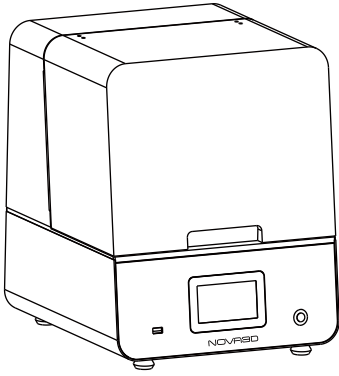




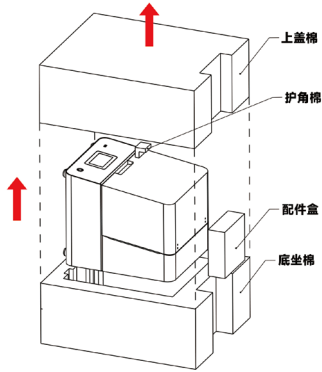
GEM3 快速操作指南

为了给您更好的打印体验,请仔细阅读以下信息

本快速使用指南涵盖了在安装和操作GEM3过程中可能遇到的问题及其解决方案。如在使用或安装过程中遇到本说明未涵盖的疑问或问题, 请联系我们以获得专业的售后服务。

您可以访问 NOVA3D 官网(<http://www.nova3dp.com>), 该网站提供包括全系列 NOVA3D 打印机及材料配件的信息; 关注官方微信公众号和bilibili可获得更多福利。

开箱

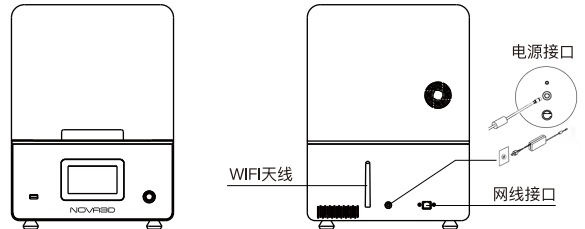


打开外包装箱取下上面的缓冲垫棉和配件盒, 将打印机从外包装箱里拿出来。

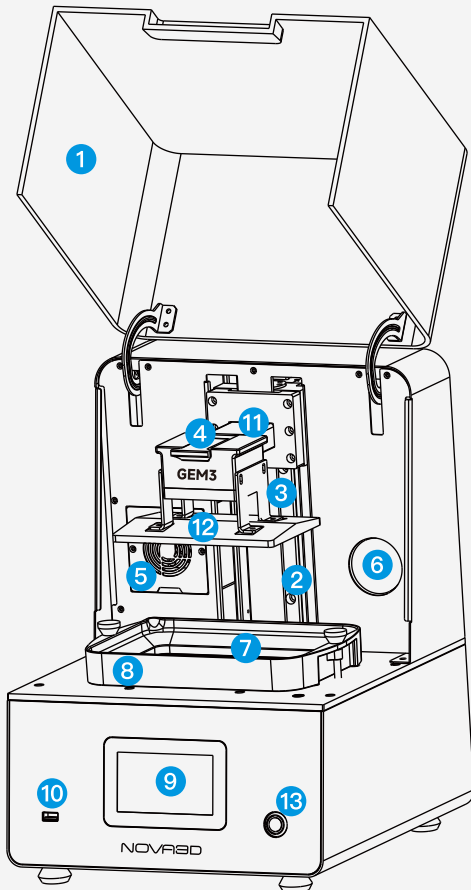
(注意: 原包装在运送机器进行维修时可重复使用。请留存完整的包装, 包括所有泡沫棉, 以便日后使用。)

接通电源

- 打印机放在平整稳定的桌面上, 拧动机器底部四个脚垫使机器放置平稳。
- 去除料槽和打印屏幕上的保护膜并擦净料槽和打印屏幕。
- 插上电源适配器 (参见下图)。
- 按下打印机正面开关即可开机。



打印机组件



- ① 遮光罩
- ② Z轴导轨
- ③ Z轴丝杆
- ④ 平台压紧把手
- ⑤ 空气净化器
- ⑥ 恒温加热器
- ⑦ 打印屏幕
- ⑧ 料槽
- ⑨ 触控屏
- ⑩ USB接口
- ⑪ 打印悬臂
- ⑫ 打印平台
- ⑬ 电源开关

打印机配件

(检查配件是否配齐, 缺少联系购买渠道卖家)



过滤网 x2



螺丝工具 x4



橡胶手套 x2



铲子 x1



斜口钳 x1



喷壶 x1



电源适配器 x1



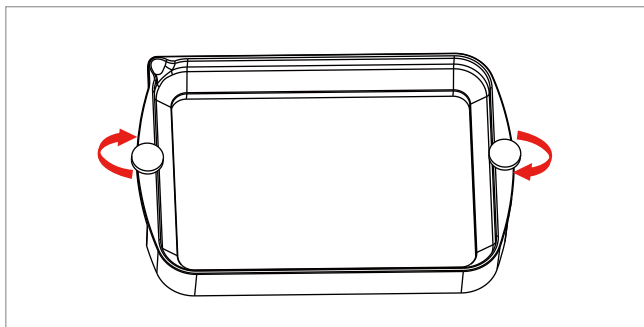
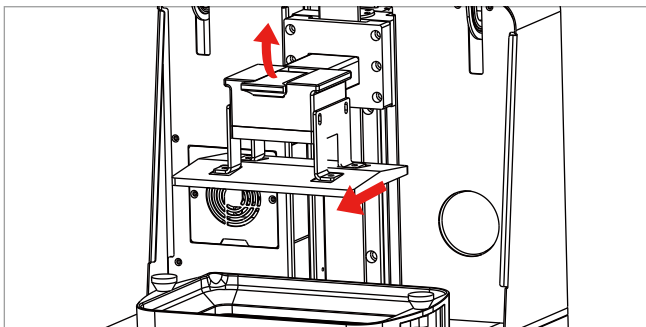
电源线 x1



U 盘 x1

安装配件

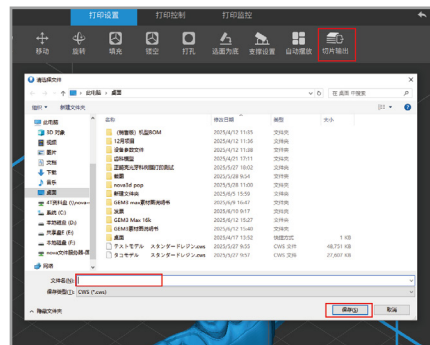
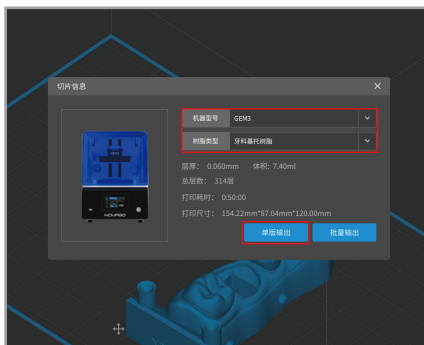
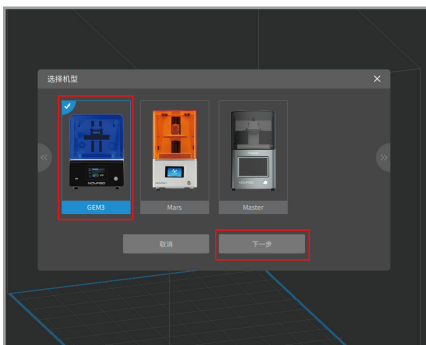
- 把打印平台上方的压紧把手向上打开, 用手握住打印平台上方将平台向外拉出(如下图所示)。
- 在机器包装中取出料槽主体, 料槽固定螺丝、进行组装(如下图所示)。
- 将料槽固定螺丝顺时针转动装入料槽内(如下图所示)。



切片软件

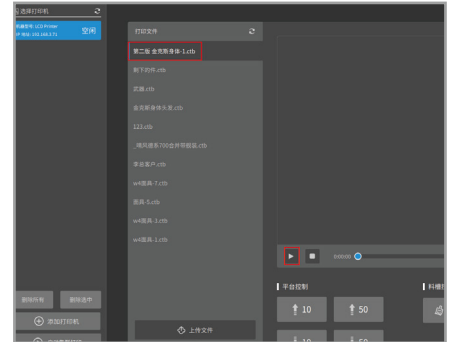
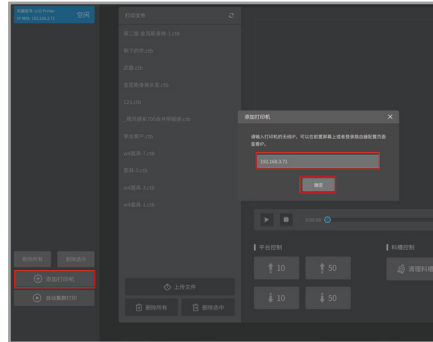
Nova3D 自主研发的一款切片软件NovaMaker, 它可以将模型文件切片生成(cws)格式文件进行打印。选择好机型并设置好打印参数和支撑, 切片后通过 Wi-Fi/或 U 盘将文件传输到打印机, 并支持chitubox (ctb)、切片软件。

(注意: 打印机自带的cws文件需要使用基础刚性树脂配合打印。)



WiFi的连接与文件传输

- 点击WiFi设置，选择对应的 WiFi 信号（注意：打印机连接的 WiFi 信号和电脑控制连接的信号同一个路由器，形成局域网），输入对应的 WiFi密码，点击连接，触控屏出现 IP地址表示连接成功。
- 打印机主界面依次点击：设置 => WiFi设置 =>连接=>在电脑上打开novamaker=>点击打印控制=>添加打印机=>输入打印机IP地址=>点击上传文件=>开始打印。



恒温加热系统的使用

- **加热说明：**打印机的加热功能主要用于低温环境。在正常环境温度下，不需要启用该功能。加热温度的设置范围为20–40℃推荐值为30℃。用户根据实际环境温度调整适宜的加热温度。
- **加热设置：**在打印机上点击“工具”，选择“加热设置”，使用上下键调整所需的温度值，点击“启动”按钮以开始加热；温度感应系统会检测到设定的温度，随后打印机即可开始打印。

模型后处理

- **取下模型：**戴手套使用美工刀沿着模型四周小心切下模型。
- **清洗模型：**然后用高浓度工业酒精（95%以上）对模型进行清洗（水洗树脂除外），清洗后使用吹风机吹干表面酒精，模型表面干爽不反油光则清洗完成，否则按以上步骤继续清洗吹干。
- **二次固化：**将清洗干净的树脂放入固化箱中进行二次固化。（注意：模型未清理完前请勿暴露于紫光中。）

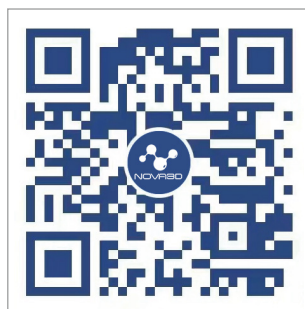


■ 微信公众号和诺瓦3D打印机空间会定期发布最新3D打印行业动态,前沿技术资讯以及市面上常见的技术指南(问题解决方案)

- 关注NOVA3D微信公众号和打印机空间将定期发布最新的3D打印行业动态、前沿技术资讯以及常见技术指南和问题解决方案。
- **配件检查**：收到机器后，请仔细核对配件清单。如有缺失，请及时联系客服，我们将为您补齐。
- **使用环境**：请确保打印机水平放置在台面上，并在宽敞、通风、避免阳光直射的环境中使用。
- **安全放置**：将打印机远离热源、火源、易燃材料、放射性设备、潮湿、高温和其他液体，同时确保儿童无法接触。
- **材料使用**：建议使用NOVA3D系列树脂，兼容市面上大部分液体光敏树脂（具体曝光参数需自行测试）。该材料有刺激性气味，可能引起过敏反应，建议在通风环境中操作并佩戴手套。
- **温度要求**：推荐的使用温度为20-40摄氏度，超出此范围可能影响打印效果。
- **安全注意**：打印机包含机械零件，使用时谨防夹手。
- **长期存放**：若长期不使用，请擦拭干净机器，并注意防水防潮。
- **售后服务**：请勿自行拆解打印机。如有问题，请联系NOVA3D售后，我们将提供优质服务。



扫码关注官方微信



扫码关注官方B站