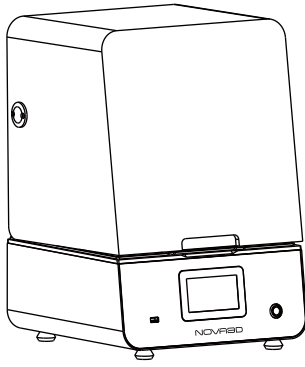


Whale4 Ultra-16K 快速操作指南

为了提升您的打印体验,请仔细阅读以下信息

本快速使用指南涵盖了在安装和操作Whale4 Ultra过程中可能遇到的问题及其解决方案。如在使用或安装过程中遇到本说明未涵盖的疑问或问题, 请联系我们以获得专业的售后服务。

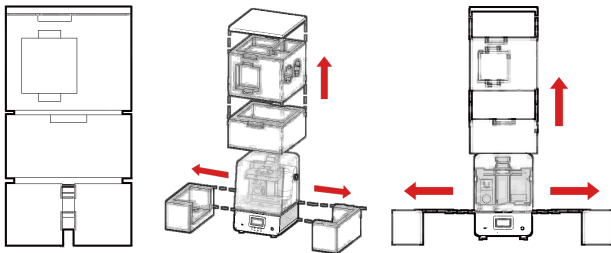
您可以访问 NOVA3D 官网(<http://www.nova3dp.com>), 该网站提供包括全系列 NOVA3D 打印机及材料配件的信息; 关注官方微信公众号和bilibili可获得更多福利。



开箱

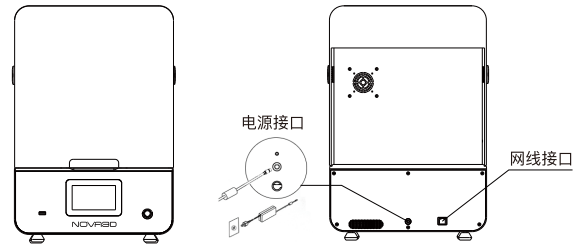
打开外包装箱, 取下顶部的缓冲垫棉和配件盒, 然后将打印机从包装箱中取出。

(注意: 原包装可以在需要运送机器进行维修时重复使用。请妥善保存所有包装材料, 包括泡沫棉, 以备将来使用。)

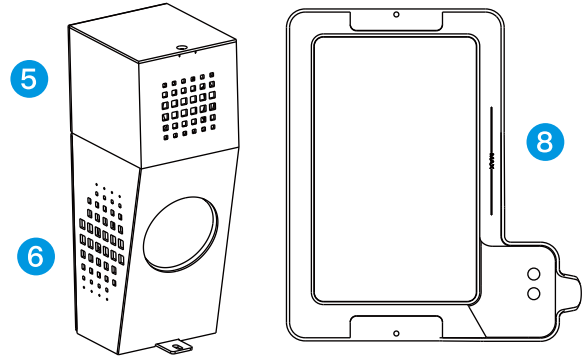
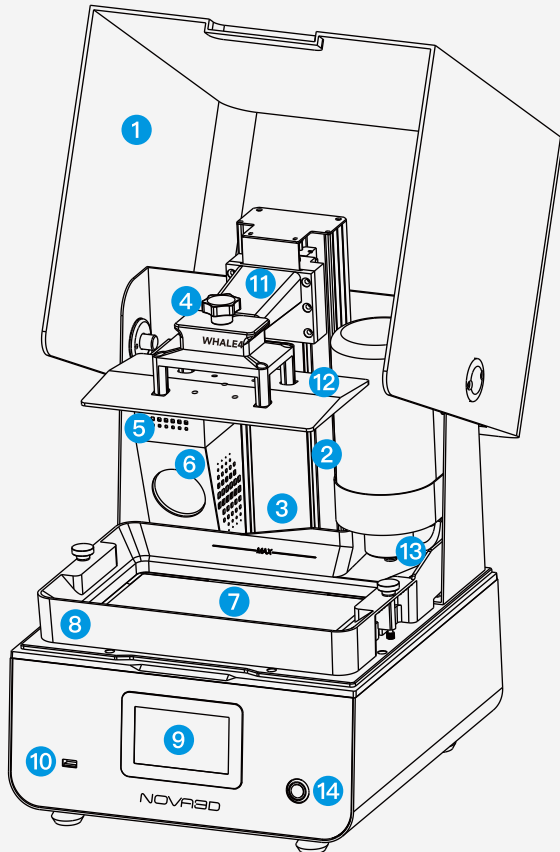


接通电源

- 将打印机放置平稳且坚固的桌面上, 并调整机器底部的四个脚垫, 使其稳定放置。
- 移除料槽和打印屏幕上的保护膜, 并清洁料槽和打印屏幕。
- 连接电源适配器 (参见下图)



打印机组件



- | | |
|----------|----------|
| ① 遮光罩 | ⑧ 料槽 |
| ② Z轴导轨 | ⑨ 触控屏 |
| ③ Z轴丝杆 | ⑩ USB接口 |
| ④ 平台固定旋钮 | ⑪ 打印悬臂 |
| ⑤ 空气净化器 | ⑫ 打印平台 |
| ⑥ 恒温加热器 | ⑬ 自动进料系统 |
| ⑦ 打印屏幕 | ⑭ 电源开关 |

配件组件 (检查配件是否配齐, 缺少联系购买渠道卖家)



备用螺丝x22



螺丝工具 x4



过滤网 x2



平台垫片 x20



橡胶手套 x2



铲子 x1



斜口钳 x1



喷壶 x1



电源适配器 x1



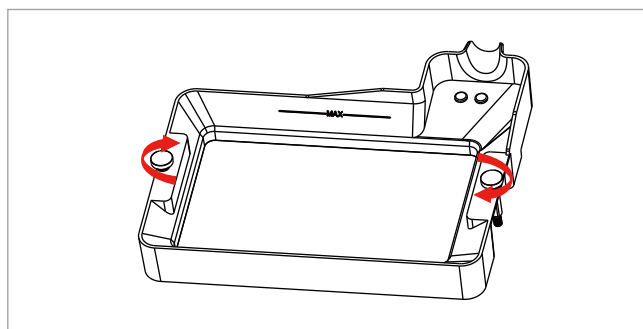
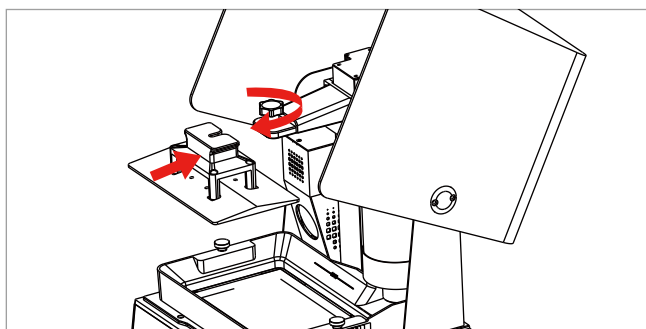
电源线 x1



U 盘 x1

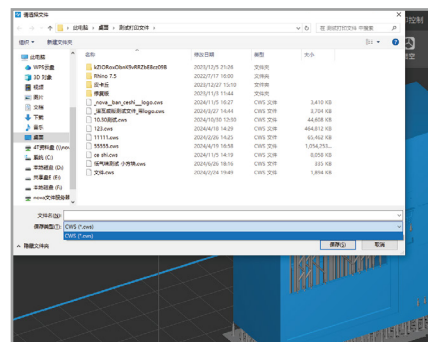
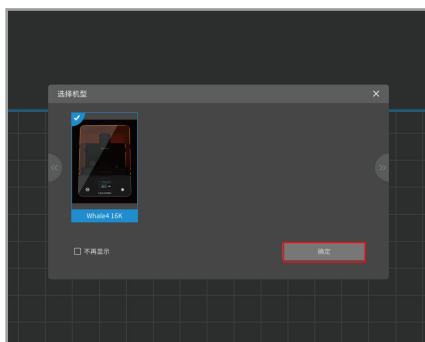
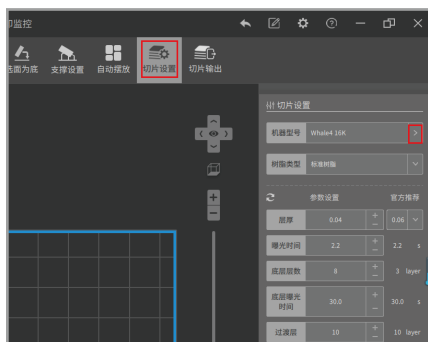
安装配件

- 松开悬臂上的平台固定螺丝, 将平台插入悬臂后, 拧紧螺丝进行固定(参见下图)。
- 按下打印机正面的开关即可启动。
- 从机器包装中取出料槽主体和料槽固定螺丝, 进行组装(参见下图)。
- 顺时针旋转料槽固定螺丝, 将其安装到料槽内(参见下图)。



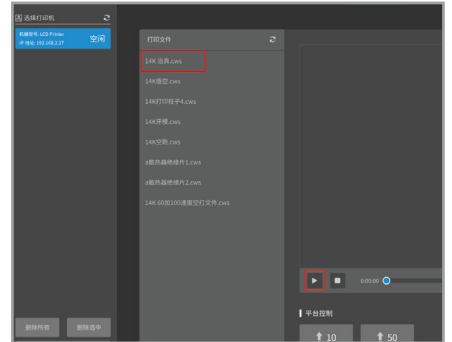
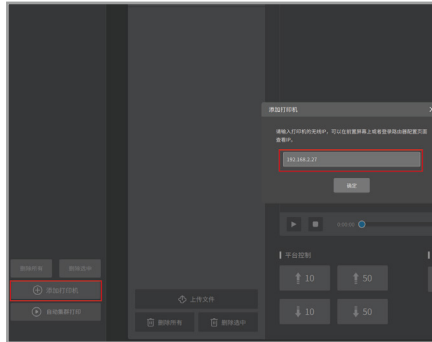
切片软件

- 安装随机附带的 U 盘中的 NovaMaker 切片软件。
- 运行 NovaMaker 切片软件, 选择机型为 Whale4, 导入模型文件, 设置支撑和打印参数, 然后选择切片输出为 *.cws 文件。
- 使用 U 盘或通过 Wi-Fi/以太网将文件传输到打印机进行打印。
- 本打印机还支持使用 Chitobox (ctb)、LycheeSlicer 和 VoxelDance Tango 等第三方切片软件。
- 特别注意: 打印机自带的 .cws 切片文件仅适用于使用基础刚性树脂进行打印。



网络连接与文件传输

- **打印机网络连接：**点击“设置”，选择“WiFi 连接”或“网络连接”，找到与切片软件所在电脑相同的局域网名称，输入对应密码，然后点击“连接”。当触控屏显示 IP 地址时，表示连接成功。
- **文件传输：**打开 NovaMaker 切片软件，点击“打印控制”，选择“添加打印机”，输入刚刚连接的打印机的 IP 地址。然后点击“上传文件”即可通过局域网将需要打印的文件传输到打印机，并可以对打印机进行简单的远程控制。

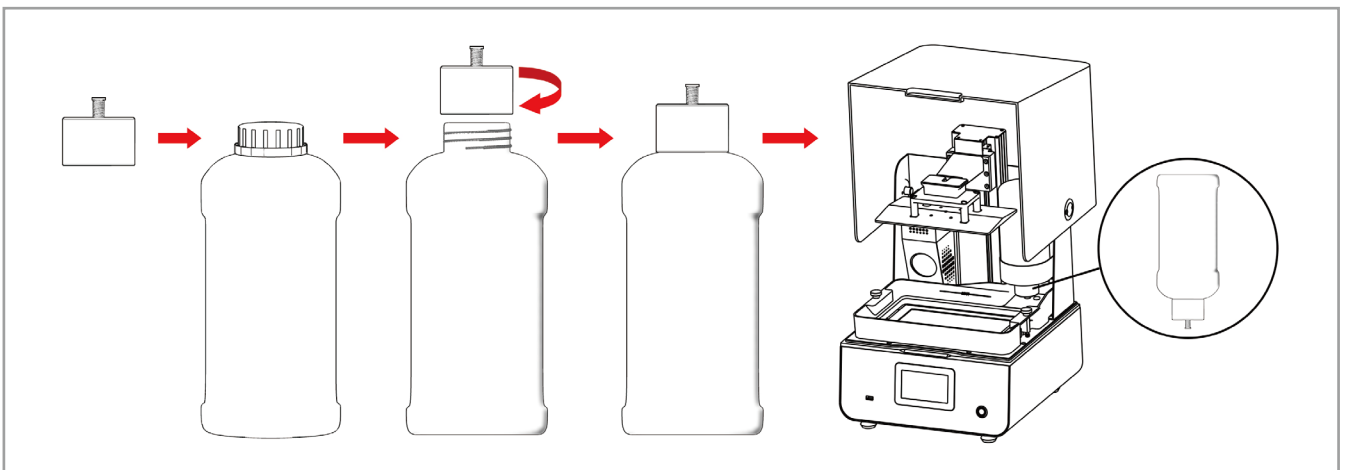


恒温加热系统的使用

- **加热说明：**打印机的加热功能主要用于低温环境。在正常环境温度下，不需要启用该功能。加热温度的设置范围为20-40℃推荐值为30℃。用户根据实际环境温度调整适宜的加热温度。
- **加热设置：**在打印机上点击“工具”，选择“加热设置”，使用上下键调整所需的温度值，点击“启动”按钮以开始加热；温度感应系统会检测到设定的温度，随后打印机即可开始打印。

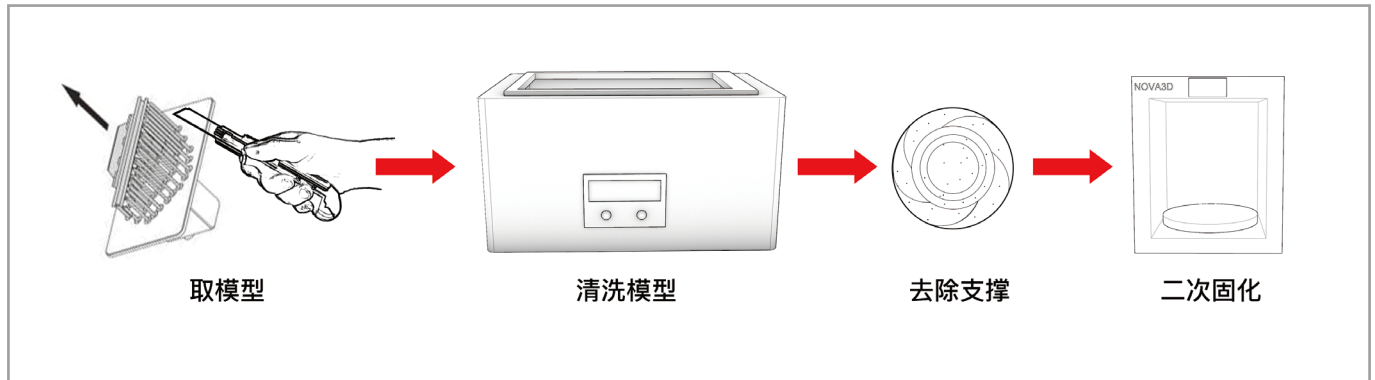
自动进料瓶盖的使用方法

- **检查密封圈：**确保密封圈正确安装在金属瓶盖的内部卡槽中，检查是否有脱落的情况。
- **安装金属瓶盖：**将金属瓶盖替换树脂瓶盖，安装在已开封的树脂瓶口上并拧紧。
- **使用自动进料瓶盖：**将安装好自动进料瓶盖的树脂瓶倒置并垂直插入机器右侧的固定口即可使用。（注意：自动进料瓶盖仅适用于NOVA3D树脂瓶，详细安装步骤请参考下图）。



模型后处理

- **取下模型**：戴上手套，小心取下打印平台，将其放置在平面上。使用美工刀沿着模型四周小心切割，取下模型。
- **清洗模型**：使用95%以上浓度的酒精（若为水洗树脂则使用清水）清洗模型。清洗后用吹风机吹干或风干、沥干模型表面的酒精或清洗液，确保模型表面干燥且不反光，表示清洗完成。
- **二次固化**：将已清洗并吹干的模型放入固化箱中进行二次固化。（注意：在清理完成之前，请勿让模型暴露在紫外光下，以免因表面未完全清理而导致不必要的固化，影响模型的表面效果。）

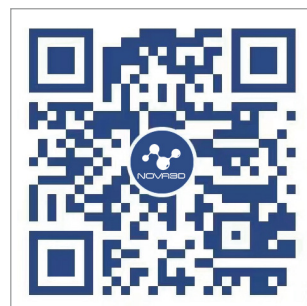


其他注意事项

- 关注NOVA3D微信公众号和打印机空间将定期发布最新的3D打印行业动态、前沿技术资讯以及常见技术指南和问题解决方案。
- **配件检查**：收到机器后，请仔细核对配件清单。如有缺失，请及时联系客服，我们将为您补齐。
- **使用环境**：请确保打印机水平放置在台面上，并在宽敞、通风、避免阳光直射的环境中使用。
- **安全放置**：将打印机远离热源、火源、易燃材料、放射性设备、潮湿、高温和其他液体，同时确保儿童无法接触。
- **材料使用**：建议使用NOVA3D系列树脂，兼容市面上大部分液体光敏树脂（具体曝光参数需自行测试）。该材料有刺激性气味，可能引起过敏反应，建议在通风环境中操作并佩戴手套。
- **温度要求**：推荐的使用温度为20–40摄氏度，超出此范围可能影响打印效果。
- **安全注意**：打印机包含机械零件，使用时谨防夹手。
- **长期存放**：若长期不使用，请擦拭干净机器，并注意防水防潮。
- **售后服务**：请勿自行拆解打印机。如有问题，请联系NOVA3D售后，我们将提供优质服务。



扫码关注官方微信



扫码关注官方B站