



FastCure3快速使用指南，感谢您选择NOVA3D系列产品

为了给您更好的打印体验，请仔细阅读以下信息

本快速使用指南包括安装和操作 Nova3D Fastcure3 过程中有可能遇到的问题和解决方法
如在使用或安装过程中遇到此说明书未包含的疑问或问题，请联系我们给您提供专业售后服务。

我们的官网 (<http://www.nova3d.cn>), 提供包括全系列 NOVA3D 打印机, 材料配件
技术支持等服务。关注官方微信公众号和 bilibili 可获得更多福利。



关注微信



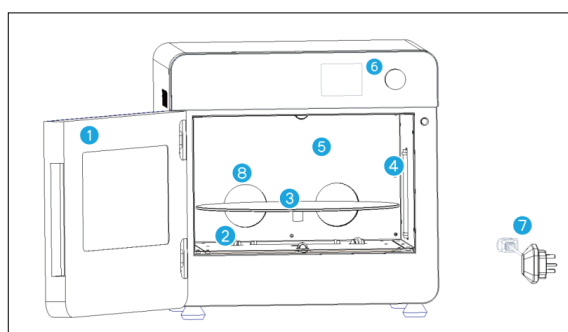
关注哔哩哔哩

微信公众号和诺瓦 3D 打印机空间会定期发布最新 3D 打印行业动态，前沿技术资讯以及市面上常见的技术指南(问题解决方案)

1. 收到机器后，请仔细核对配件表，若有缺少任何配件，请及时联系客服，我们将给您及时补齐。
2. 使用 FastCure3 时，请确保机器水平放置在台面上，，请于宽敞，通风，避免日光直射的条件下使用机器，
3. 请将 FastCure3 烘烤固化一体机放置在远离热源，火源，易燃材料，放射性设备，潮湿，高温和有其他液体并且儿童接触碰不到的地方
4. FastCure3 UV 灯采用波长 385nm 和 405nm 两种规格，确保打印模型表面和内部可以得到充分固化。
5. NOVA3D FastCure3 烘烤固化一体机包含机械性零件，谨防夹手。
6. 长期不使用 NOVA3D FastCure3 烘烤固化一体机时，请擦拭干净机器并注意对机器进行防水防潮保护，并关闭电源。
7. 请勿私拆 NOVA3D FastCure3 烘烤固化一体机，如有任何问题，请联系 NOVA3D 售后人员，我们将给您提供最优质的售后服务。

一、机器结构

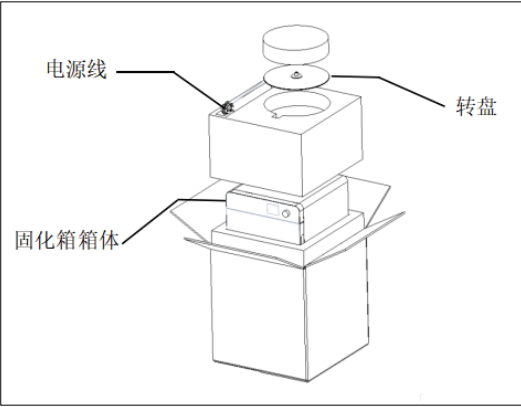
FastCure3 提供了将 3d 打印零件后固化至其光学特性所需的光能量，使 3d 打印零件性能达到理想状态。



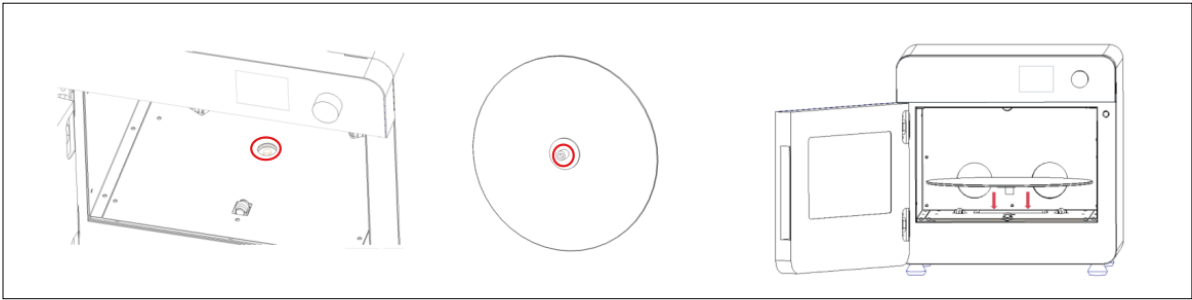
1. 固化箱门：采用 PMMA 过滤板材，既方便用户可以安全地观看固化过程，而不会受到紫外线辐射；该设备有一个传感器，固化过程打开箱门自动关闭固化灯。
2. 转盘支撑架：安装连接电机使其转动，确保所有暴露表面的后固化均匀。
3. 玻璃转盘：安装在转盘支撑架上，主要是放置 3D 打印零件进行后固化。
4. LED 灯珠：3 条 405nm LED 灯条，给 3D 打印零件提供足够高且均匀的光能量，有助于后固化零件。
5. 不锈钢镜面：Fastcure 3 固化箱内部采用 2P 级镜面不锈钢板制成，具有良好的反光作用，为固化模型提供均匀紫外线全面照射和固化。
6. 操作旋钮：通过机械旋钮设置曝光强度和时间。
7. 电源：Fastcure 3 固化箱内置电源模块，直接电源线连接给 Fastcure 3 供电。
8. 烘烤机：能够使腔体内进行定时恒温加热，最高温度 80 摄氏度，能够快速烘干模型。

二、首次使用 FastCure3 安装流程

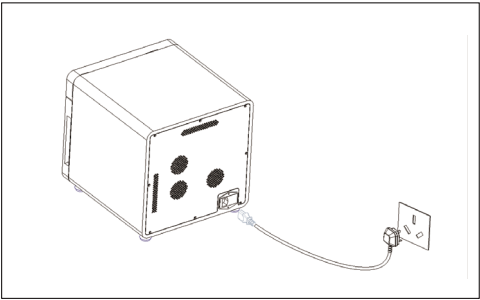
拿到机器后，应及时检查包装，机器配件包括3部分。



1. 打开包装，取出机器并拿下机器缓冲泡棉，将机器放置在平整的桌面上，打开机器舱门，将玻璃转盘卡槽对准机器内部卡槽缺口进行安装。



2. 连接上电源并打开背后的电源键开机。可看到控制面板点亮，即可完成安装。



三、功能介绍

1.开启工作：转动旋钮将蓝色选框选中开启工作，第一次开机工作栏上显示的是烘烤固化总时长，是系统推荐设置的，如果重新设定参数的，会默认记录最近一次设定的参数，按动旋钮开关，开始烘烤预热等腔温达到预设值后开始进行固化。



2. 烘烤设置

a. 烘烤时间：烘烤的时间分别为 3、5、8、10 以及自定义时间(自定义烘烤最长时间 15 分钟, 如果不需要烘烤可以将自定义时间设置为 0), 设置好烘干时间后, 返回上一级设置好温度。



b. 烘烤温度：烘烤的温度分别为 50、60、70、80 分钟设置好温度返回到主界面中进行固化设置。



3. 固化设置

a. 固化时间 固化时间分别为 1 分钟、3 分钟、5 分钟、8 分钟和自定义时间 (自定义最高时间 12 分钟), 根据不同的树脂对应不同固化需要时间设置, 选择时间点击后, 会跳回主页面, 然后旋转旋钮, 将蓝色选择框选中开始工作按压开关开始运行, 直到设定的时间结束。(以下以自定义时间操作为例)

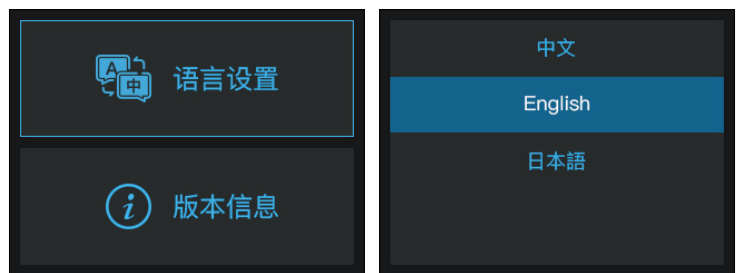


B. 固化功率：固化能量值功率分别是低 (80mW/cm²)、中 (150mW/cm²)、高 (210mW/cm²), 选择固化能量值功率点击后, 会跳回主页面, 然后点击圆圈进度条中的按钮, 固化开始到设定的时间结束。固化过程中, 需要选择其他功率时, 请暂停, 选择后再继续点击开始固化。



4. 系统设置：系统设置分别是语言设定和版本信息。

a. 语言设定：语言分别为, 中文, 英文, 日文三种语言设定, 点击要选择的语言, 会自动跳回系统设置主页, 并显示对应的语言文字。



b. 版本信息：系统设置, 点击版本信息, 硬件版本、软件版本等信息, 也可以进行 OTA 升级。



四、树脂固化对照表 (了解更多树脂烘烤固化参数, 请查阅说明书)

树脂类型	烘烤需求	烘烤温度	烘烤时间 (分钟)	光强功率 (mW/cm2)	固化时间 (分钟)
标准刚性树脂	是	50°C	3 (分钟)	低 (80mW/cm²)	3 (分钟)
玲珑精铸树脂	是	50°C	3 (分钟)	高 (210mW/cm²)	3 (分钟)
玲珑精铸树脂V2	是	80°C	壁厚小于3mm烘烤3 (分钟) 壁厚大于3mm烘烤5 (分钟)	高 (210mW/cm²)	壁厚小于3mm固化3 (分钟) 壁厚大于3mm固化5 (分钟)
高蜡厚铸树脂	是	80°C	5 (分钟)	高 (210mW/cm²)	3 (分钟)
高精度牙膜树脂	是	50°C	5 (分钟)	高 (210mW/cm²)	3 (分钟)
标准牙膜树脂	是	50°C	3 (分钟)	高 (210mW/cm²)	3 (分钟)
水洗牙膜树脂	是	50°C	3 (分钟)	高 (210mW/cm²)	3 (分钟)
手术导板树脂	是	50°C	3 (分钟)	中 (150mW/cm²)	3 (分钟)
牙龈树脂	否	/	/	高 (210mW/cm²)	5 (分钟)
牙科铸造树脂	是	80°C	5 (分钟)	高 (210mW/cm²)	5 (分钟)

五、操作步骤

- 在对树脂模型进行二次固化之前, 请用 95% 以上的酒精或 99% 浓度的异丙醇 (IPA) 将模型表面残余树脂清洗干净 (特殊需求树脂请根据需求操作)
- 将固化箱门打开, 把树脂模型置于转盘中间, 使模型底面朝下, (如若需清水浸泡, 请自行准备烧杯或者透明的水槽, 倒入清水至淹没模型)。
- 根据树脂性能选择是否烘烤, 设置好时间和烘烤温度, 使模型表面完全干燥
- 根据树脂模型的二次固化需求, 选择固化时间分别为 3、5、7、10 和自定义 (分钟) 设定合适的二次固化时间。
- 根据树脂固化需求对照上面表格调节光源能量功率, 固化能量值三个功率可调, 分别是低 (80mW/cm²)、中 (150mW/cm²)、高 (210mW/cm²)。
- 直接将模型置于转盘中央, 模型底部朝下, 然后将固化箱的箱门轻合上。
- 当达到设定固化时间, 确认光源熄灭和转盘停止, 然后打开箱门将模型取出即可 (如模型是浸没水里固化的, 将模型从烧杯或水槽中取出, 擦拭或风干模型表面水渍) 即可完成树脂模型的二次固化。
- 完成固化后请将箱内水渍及污渍擦拭干净, 保持箱内整洁。

技术支持

感谢您购买 NOVA3D 产品。在正常使用情况下, 产品的保修期最长为一年 (产品不包含易耗品)。请访问 NOVA3D 官方网站 (<http://www.nova3dp.com>) 反映 NOVA3D 产品的任何问题。将有专业的售后技术团队倾力为您服务。



Nova3d 官网二维码



售后服务支持